

台灣鍛造協會

高雄市楠梓區高楠公路 1001 號

電話：(07)3521308 傳真：(07)3533138

Taiwan Forging Association

1001 Kaonan Highway, Nantzu Kaohsiung,

Taiwan, R.O.C.

2024年ASIAFORGE暨中國鍛造技術訪問團

報名表

2024年ASIAFORGE暨中國鍛造技術訪問團



參訪
目的

本訪問團之主要目的為參加第八屆 ASIAFORGE 亞洲鍛造聯盟會議，並於會後安排鍛造工廠參訪，了解其鍛造技術之發展方向及業界之現況，協助國內鍛造工業之升級以提高產品競爭力。



拜訪
對象

詳看參訪行程。

2024 年 ASIAFORGE 會議訪問團



 出團日期：2024 年 11 月 23-29 日，共 7 天。

 參訪行程：

天數	日 期	行程	交通	主要活動內容	餐點	停留地點
1	11/23 (六)	松山→武漢	 	飛往武漢	早、午餐-自理 晚-旅行社安排	武漢 香格里拉大飯店
2	11/24 (日)	武漢		全日觀光行程	旅行社安排	武漢 香格里拉大飯店
3	11/25 (一)	武漢		半日觀光行程 下午註冊	早-飯店 午-旅行社 晚-大會安排	武漢 香格里拉大飯店
4	11/26 (二)	武漢	大會安排	ASIAFORGE 會議	大會安排	武漢 香格里拉大飯店
5	11/27 (三)	3 條路線	大會安排	ASIAFORGE 會議 前往參觀企業城市	3 條路線-湖 北 江 蘇 重 慶	視行程而定 (大會安排)
6	11/28 (四)	3 條路線	大會安排	企業參觀-3 條路線	早、午餐-大會安排	視行程而定 (大會安排)
7	11/29 (五)	南京→桃園	 	回可愛的家		溫暖的家

本行程鍛造協會保有變動之權利

 參觀工廠資料：

11 月 28 日企業參觀簡介

◎路線 1（湖北省）

東實精工齒輪(武漢)有限公司					
員工數	230 人	年產量	1000 萬件	製程	冷精鍛
設 備	冷精鍛生產線 8 條：1000T（2 台）、800T(2 台)、630T（2 台）、500T（2 台）				
產 品	差速器總成、差速器齒輪、差速器殼體、駐車棘輪等。具備年產 100 萬套的新能源差速器齒輪和 60 萬套差速器總成的能力				
認 證	IATF16949、ISO14001、 ISO45001				
東風鍛造有限公司					
員工數	1960 人	年產能(噸)	180,000	製程	熱模鍛、平鍛、擴輾、擺輾、自由鍛

設 備	125MN、120MN、80MN 等大型熱模鍛造生產線、AMP70 快速熱鍛鍛機、50MN 全自動鍛造生產線等全系列熱模鍛造機群 30 餘條				
產 品	曲軸、連桿、齒輪等，除鍛件產品外，還能生產汽車主被動齒輪、前軸、半軸等成品零件，在高、精、大鍛件的開發及製造上獨具優勢。鑄造產品主要聚焦汽車引擎缸體/汽缸蓋，鑄件材質涵蓋高強度灰鑄鐵、高強高韌球墨鑄鐵和高性能蠕墨鑄鐵等				
認 證	ISO14001:2004、TS16949				
湖北神力鍛造有限責任公司					
員工數	232 人	年產能(噸)	23,600	製程	熱模鍛
設 備	俄羅斯進口的 125MN 熱模鍛生產線等三條鍛造生產線以及完整的前軸、轉向節成品加工和塗裝生產線				
產 品	中重型卡車和大型客車等商用車前軸鍛造零件和成品、前軸總成、高功率引擎曲軸鍛造、乘用車鍛造件				
認 證	ISO14001:2004/OHSAS18001:1999、ISO/TS16949:2002				

◎路線 2（江蘇省）

南京汽車鍛造有限公司					
員工數	300 人	年產能(噸)	80,000	製程	熱模鍛
設 備	1600T(2 台)/2500T(2 台)/3200T/4000T 等 6 條熱模鍛壓力機生產線、315T/630T/2000T 等 3 條平鍛機生產線、300T/400T/730T 等螺旋壓力機生產線、1T/2T(2 台)/3T/5T 等 5 條電液錘生產線，均為配備美國 RAYTEK 溫度分選儀的中頻感應加熱爐加熱。還有全自動半軸套管冷擠壓機、700T/800T/1500T 精壓機、懸掛式全自動強力噴丸機、高速自動帶鋸床 5 台、250T~900T 棒料剪床 4 台及熱處理連續電爐生產線 9 條。				
產 品	以連杆、轉向節、傳動軸叉類模鍛件、半軸、底盤懸掛件鍛件等為主的汽車模鍛件；以鏈軌節為主的工程機械模鍛件；以小叉頭、鉤、竹節杆為主的船用綁紮件模鍛件及其他模鍛件。				
認 證	ISO/TS16949:2002、GB/T28001-2001、GB/T24001-2004、ISO14001				
江蘇太平洋精鍛科技股份有限公司					
員工數	2089 人	年產能(噸)	未提供	製程	熱精鍛、溫精鍛、冷精鍛
設 備	精密鍛造生產線 70 條以上，包含冷、溫、熱全製程精鍛設備，成形噸位由 110T 到 2500T，設備多是從瑞士、德國日本等進口，設備種類齊全				
產 品	汽車差速器錐齒輪、新能源汽車用電機軸及差速器總成、汽車變速器結合齒齒輪、汽車變速器軸類零件、EDL（電子差速鎖齒輪）、同步器齒圈、離合器驅動盤殼類零件、駐車齒輪、高端農業機械用齒輪				
認 證	ISO/TS16949:2009、ISO14001-2004、OHSAS18001:2004、GB/T22080-2016				
錢潮森威股份公司					
員工數	460 人	年產能(噸)	95,000	製程	冷、溫、熱精密鍛造
設 備	2 條栗本五工位 2000 噸自動化溫鍛生產線、1 條瑞士 HATEBUR 高速鍛鍛生產線、3 台瑞士 MIKRON 五軸高速銑床、3 條栗本五工位 2500 噸熱模鍛生產線、1 條 GFM 數控臥式溫鍛徑向精鍛生產線，興建了多條智慧化生產線				
產 品	驅動軸鍛件、變速箱法蘭/軸、輪殼單元、工程機械等四大類				
認 證	ISO9001、IATF16949、ISO14001、OHSAS18001				

◎路線 3 (重慶市)

重慶創精溫鍛成型有限公司					
員工數	300 人	年產能(噸)	20,000	製程	冷、溫、熱精鍛
設 備	電動螺旋壓力機、1000T 摩擦壓力機生產線、液壓機、瑞士進口高精度線切割機床。				
產 品	DCT 自動變速箱、手排變速箱精鍛結合齒、齒圈系列產品，AT 變速箱駐車從動齒、行星架，駐車棘輪棘爪，精鍛離合器殼體等				
認 證	ISO9001-2000、ISO/TS6949、TS16949				
重慶慶鈴鍛造有限公司					
員工數	200 人	年產能(噸)	35,000	製程	熱精鍛
設 備	德國 Schuler12800 噸全自動/6300 噸全自動/1600 噸半自動鍛造生產線				
產 品	生產五十鈴輕、中、重型商用車所需的引擎曲軸、連桿、變速箱齒軸以及前軸、轉向節等 80 多種鍛件以外，前橋、轉向節和曲軸				
認 證	TS16949				
重慶大江傑信鍛造有限公司					
員工數	500 人	年產能(噸)	60,000	製程	熱模鍛
設 備	8000T、6300T（兩條）、4000T、2500T、1600T 共 6 條熱模鍛生產線，網帶式調質生產線				
產 品	重型、輕型、微型汽車及轎車引擎曲軸、轉向節等鍛造件				
認 證	IATF16949、ISO9001、ISO14001、ISO45001				

 **團費：** 路線(一)(二) \$78,400、路線(三)\$85,900+機票費另計(待人數確認後再報價收費)。

≈ 費用包含：

1. AsiaForge 會議註冊費、工廠參觀費。
2. 全程膳食(每餐約 150 人民幣/人)。
3. 武漢香格里拉大酒店二人一室住宿飯店及參觀工廠飯店。
4. 旅遊平安保險:1000 萬+100 萬醫療險(如需額外加保 1000 萬旅遊平安險者，則需追加 NT\$1000)。
5. 司機及領隊小費及行李接送運費(大小不拘以不超過 20 公斤為原則)。

≈ 費用不包含：

1. 出國之護照工本費 NT\$1,800(工作天 12-15 天)、台胞證新辦費 NT\$1,800(工作天 10-12 天)。
2. 洗衣費、電話費、飲料費、逾重行李費或其他屬個人性質之用(如床鋪小費等)。

 **報名及繳費辦法：**

1. 報名辦法：請填妥報名表後傳真至 07-3533138 李婉瑜小姐收。
2. 繳款方式：【匯款】戶名：台灣鍛造協會，銀行：兆豐國際商業銀行 港都分行(017)
匯款帳號：002-09-020632，匯款後將匯款單及報名表傳真來協會。

 **其他注意事項：**

1. 為確保工廠參訪名額，請有意參加之廠商，務必確實填妥報名表並於 09 月 20 日前完成報名手續，及繳交團費及證照相關資料於本會(因故臨時退出者團費恕不退費)。
2. 台灣鍛造協會得保留本行程表之變動權。
3. 旅行中各航空公司及其他運輸公司自有其個別條例，直接對乘客及行李負責，行程如有交通延誤、行李損失或意外事件等事時，悉由各該運輸公司依其所訂之條例直接對團員負責。
4. 如新匯率影響票價改訂時，均按新匯率或新票價補收差額。

5. 出國之集合時間、地點、詳細行程及注意事項，將另行通知。



參訪相關事宜請洽：

台灣鍛造協會

李婉瑜小姐

TEL：(07)3521308

FAX：(07)3533138

【2024 年 ASIAFORGE 暨中國鍛造技術訪問團】

☆☆報名表☆☆

- ①公司願遵守依繳交費用先後順序，接受預保留機位之安排，以確保旅程之順利，並於出發前繳清所有應付旅行費用。
- ②如遇不可抗力，航空公司班機取消，導致行程變更延誤，主辦單位將不負賠償責任。

公司資料	公司名稱	中文					
		英文					
	地址	中文					
		英文					
	電話			傳真			
	統一編號						
	發票地址						
主要產品							
團員姓名		職稱	身份證字號	出生年月日	聯絡人 手機/傳真	代辦 護照	代辦 簽證
中文					姓名	是 ☐	是 ☐
英文					手機:	否 ☐	否 ☐
		*房間: ☐ 雙人房() ☐ 單人房 (住宿單人房需追加 NT\$8,000 房差) *膳食: ☐ 素食 ☐ 葷 E-mail:					
中文					姓名	是 ☐	是 ☐
英文					手機:	否 ☐	否 ☐
		*房間: ☐ 雙人房() ☐ 單人房 (住宿單人房需追加 NT\$8,000 房差) *膳食: ☐ 素食 ☐ 葷 E-mail:					

◎企業參觀路線及費用：(請在表格中註明您的 1-3 選擇。"1"代表第一選擇，"3"代表最後選擇。)

路線	1-湖北省	2-江蘇省	3-重慶市
企業參觀費用	NT\$78,400	NT\$78,400	NT\$85,900
機票費用	待定	待定	待定
☐ 參會代表 1			
☐ 參會代表 2			

機票費用待人數確認後，再報價收費

備註：1.英文姓名務必與護照相同，若無護照則免填。

2.是否加保 1000 萬旅遊平安保險 ☐ 是(需追加 NT1,000 元) ☐ 否

3.本表格若不敷使用請自行影印。

4.請儘速將此表傳真至 台灣鍛造協會

TEL：(07)352-1308/FAX：(07)353-3138 聯絡人：李婉瑜小姐。